

POLYTEX1200

POLYTEX1200は、セミハードタイプのシートで軽量の子供靴から作業靴やスポーツシューズまで、すべてのタイプの靴の使用に適したカウンター材です。

技術仕様書

構成	ポリエステル不織布・合成樹脂・EVAホットメルト
厚さ	1.2mm(±10%)
規格	100cm×150cm
活性温度	80℃
接着温度	120℃
圧力	4~5Kg/cm ²
裁断方向	あらゆる方向で可能

成型及び型抜きについて

- ・成型時に注意することは、芯材を熱で軟化させその状態でラスティングする事です。
この時靴型も同時に加熱するか、前もって温めておけば靴型によく馴染み型出しが良好です。
型抜きは芯材が完全に冷えてから行って下さい。
- ・熱活性タイプは、芯材を装着する時に、温度・圧力・芯材の厚さ・作業速度・アップー材質を考慮して最適な条件を選定して下さい。
- ・注意点として熱圧着温度が150℃を超えないように行って下さい。